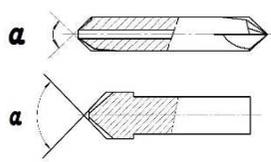
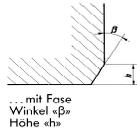


Winkel-Fräser



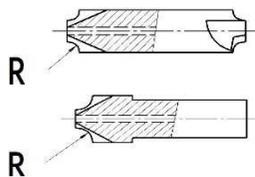
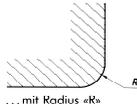
Schaft / Kopf Ø 6mm / Ø 6mm
Schaft / Kopf Ø 8mm / Ø 8mm
Schaft / Kopf Ø 8mm / Ø 10mm

mit Bohrung Ø 1.5mm				ohne Bohrung	
α 30°	α 60°	α 90°	α 120°	α 60°	α 90°
W08.0211.002	W08.0211.004	W08.0211.001	W08.0211.005	W08.0111.002	W08.0111.001
/	/	W08.0221.007	/	/	W08.0121.003
/	/	W08.0231.012	W08.0231.009	/	W08.0131.005



[Link zum Shop](#)

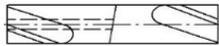
Radius-Fräser



Schaft / Kopf Ø 6 / Ø 6
Schaft / Kopf Ø 8 / Ø 8
Schaft / Kopf Ø 8 / Ø 10

mit Bohrung Ø 1.5mm								ohne Bohrung
R 0.25	R 0.5	R 0.75	R 1.0	R 1.5	R 2.0	R 2.5	R 3.0	R 1.0
W08.0212.019	W08.0212.020	W08.0212.021	W08.0212.022	W08.0212.023	/	/	/	W08.0112.011
/	/	/	/	W08.0222.024	W08.0222.025	/	/	/
/	/	/	/	/	/	W08.0232.026	W08.0232.027	/

Zylindrischer Fräser

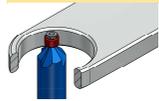


mit Bohrung Ø 1.5mm
Schneidelänge ca. 10mm
W08.0213.039

Hinweise:

- Fräser mit Beschichtung auf Anfrage
- Spezialanfertigungen auf Anfrage

Führungswellen zu Hartmetall-Fräser



mit Kugellager für Konturen innen und aussen
Materialdicke min. 2mm



Ø 3-8mm

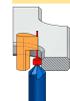


mit festem Zapfen für Konturen innen und aussen
Materialdicke min. 0.5mm

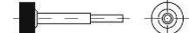


Ø 2 / 2.5 / 3mm

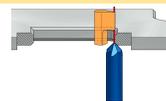
Führungen zu Führungsfinger-Halter



mit höhenstellbarem Kugellager für Konturen innen und aussen
Materialdicke min. 1mm



Ø 3-4mm



mit höhenstellbarem festem Zapfen für Konturen innen und aussen
Materialdicke min. 1mm



Ø 1.5 / 3mm

für scharfe Innenecken

Führungsfinger-Halter



Materialdicke min. 1mm
W07.03001

Führungsfinger mit fester Hartmetallnase

Kantenbruch bis in die scharfe Innenecke



Materialdicke min. 2.8mm
W07.03002